



Hasar görmüş PE fabrika kaplamalarının tamir sistemi.

Ürün Açıklaması

PERP kaplama tamiri.

Yapı: 2 veya 3 katlı sistem:

İlk kat (isteğe bağlı): Sıvı Epoksi, solventsiz, iki bileşenli.

İkinci kat: Kopolimer yapışkan.

Üçüncü kat: Radyasyon ile çapraz bağlanmış yüksek yoğunluklu polietilen.

PERP mastik dolgu malzemesi ile kombine halde ısıtılmış yamadır ve fabrikada PE ile kaplanmış boruların taşınma, depolama veya indirme esnasında mekanik hasar görmüş bölgelerin tamirinde ekonomik ve yüksek kaliteli bir çözümdür.

PERP, PERP80 ana olarak 2 veya 3 katlı PE kaplamaların tamiri için tasarlanmıştır. PERP60E ise yönlü delme gibi yüksek kesme dirençli uygulamalar için tasarlanmıştır.

Büyük hasarlı bölgeler için **kapamalar** önerilmektedir. (aşağıdaki tabloya bakınız)
Fabrika kaplaması ile aynı kalınlığı sağlamak için boşluklar **dolgu mastiği** ile doldurulur.
3 katlı kaplama gerektiğinde **epoksi primer** kullanılır.

Montaj standart şalama ile yapılır. Tamir edilecek bölge montajcı tarafından düzleştirilir, temizlenir, ön ısıtma yapılır ve boşlukları dolgu mastiği ile doldurulur. PERP, ölçüsüne göre kesilir, hazırlanmış bölgenin tam üzerine getirilir ve ısıtılır. Isıtma esnasında yapışkan yumuşar ve maddeye iyice yapışmak için akar. Soğuma sırasında yapışma artar ve iş bitiminde tamamlanmış olur.

Ürün özellik/avantajları

Uygulanabilir tamir sistemi

Çok ekonomiktir.
Para tasarrufu sağlar.

Yüksek kesme kuvvetlerine dirençlidir.

Uzun süre yüksek performans.

Geleneksel fabrika PE kaplamalarına mükemmel yapışma.

Yüksek kaliteli, ana kaplama ile tamamen bütünleşen kaplama tamiridir

Kit veya rulo şekli mevcuttur.

Hızlı ve uygulanabilir montaj şekli ile zamandan tasarruf sağlar.

Teçhizat ve lojistik maliyetleri düşük olduğundan paradan tasarruf sağlar

Özel donanım gerektirmez.

Montajı kolay ve hızlıdır.

Maliyeti düşüktür.

Ürün Seçim Kılavuzu

	PERP	PERP80	PERP60E
Maksimum çalışma sıcaklığı	60°C (140°F)	80°C (176°F)	60°C (140°F)
Uyumlu fabrika kaplamaları	PE, FBE	PE, FBE	PE, FBE
Minimum ön ısıtma sıcaklığı			
- çıplak çelik	60-70°C (140-158°F)	90-100°C (194-212°F)	70-80°C (194-212°F)
- fabrika kaplaması	60-70°C (140-158°F)	70-80°C (158-176°F)	70-80°C (158-176°F)
Önerilen boru hazırlama	ST3 veya SA 2 1/2	ST3 veya SA 2 1/2	SA 2 1/2
Dolgu tipi	S1137-50x3x3000	S1137-50x3x3000	S1182-50x1x9000
Epoksi primer	S1239 or S1301	S1301	S1239 veya S1301
Toprak baskı sınırlamaları	yok	yok	yok
Performans	EN12068 class C50	EN12068 class C80	EN12068 class C50

Ürünün Kalınlıkları

	PERP (80)	PERP60E
Dış kat (normal halinde)	0.030 in. (0.76 mm)	0.030 in. (0.76 mm)
Dış kat (uygulandığında)	0.030 in. (0.76 mm)	0.030 in. (0.76 mm)
Yapışkan (normal halinde)	0.026 in. (0.65 mm)	0.031 in. (0.80 mm)

Ürün Özellikleri: PERP (80) (120) (60E)

Özellik	Test metodu	PERP (80) (60E) Tipik Değer
Dış Kat		
Çekme Dayanımı	ASTM D-638	3300 psi (22.8 MPa)
Uzama	ASTM D-638	%600
Sertlik, Shore D	ASTM D-2240	55
Daralma Kuvveti	ASTM D-638	40 psi 150°C (302°F)
Dielektrik Dayanımı	ASTM D-149	900 volt/mil
Nem Emmesi	ASTM D-570	%0.05

Özellik	Test metodu	PERP	PERP80	PERP60E
Yapışkan				
Yumuşama Noktası	ASTM E-28	103°C (217°F)	120°C (248°F)	94°C (201°F)
Kesme Dayanımı	ASTM D-1002	350 psi @ 23°C (73°F) 11 psi @ 65°C (149°F)	750 psi @ 23°C (73°F) 65 psi @ 80°C (176°F)	500 psi @ 23°C (73°F) 87 psi @ 50°C (122°F)
Kapama				
PE'e yapışma	ASTM D-1000	25 lbs/in. en	21 lbs/in. en	60 lbs/in. en
Katodik Soyulma	ASTM G-42	13 mm yarıçap	12 mm yarı çap	8 mm yarı çap
	30 gün	@ 65°C (149°F)	@ 80°C (176°F)	@ 50°C (122°F) @ 50°C (122°F)
Darbe Dayanımı	EN12068, Class C	> 15 Nm	> 15 Nm	> 15 Nm
Yığılma Direnci.	EN12068, Class C50	Geçti	Geçti	Geçti

Sipariş Bilgileri

PERP tipi ürünlerin sipariş şekli:

kit şeklinde
rulo şeklinde

Örnek:

	Standart Sipariş Seçenekleri	
PERP-KIT	1 adet 170mm x 140mm ölçülerinde uçları yuvarlatılmış yama, 1 adet S1137 dolgu (50x3x25mm), 1 zımpara kağıdı P60 (150x50mm), Montaj talimatı	40x70 mm den küçük hasarlar için
PERP-170x10000 PERP-425x10000	10 m (32.5 ft.) boyunda, 170 mm (6.75") eninde rulo 10 m (32.5 ft.) boyunda, 438 mm (17.25") eninde rulo	daha büyük hasarlar için
PERP80-425x1000-PCI PERP60E-425x10000	PCI = Kalıcı değişim göstergeli (pürüzlü dış yüzey ısıtınca kalıcı olarak düzleşiyor)	
S1137-50x3x3000	50 mm (2") en, 3 mm (0.12") kalınlık, 3 m (10 ft.) boy PERP ve PERP80 için mastik	Rulolar kullanıldığında dolgu yapışkanı gerekir. Not: 1 PERP rulosu için 3 rulo dolgu önerilir.
S1182-50x1x9000 PERP-280x140-05	PERP60E için kopolimer Deligi açılmış 2 adet PERP den oluşan kit.	HTTE ile beraber tee koruması için kullanılır.
S1239 or S1301-M S1301-M	PERP + PERP60E ve PERP80 için Epoksi Primer	Yalnız 3 katmanlı kaplamalar için

Uygulama Tablosu

PERP kullanmak için maksimum hasarlı alanlar (*)

Boru Çapı	Maksimum Hasar
< 10"	100 x 100 mm (4 x 4")
< 28	150 x 150 mm (6 x 6")
ρ 30"	300 x 300 mm (12 x 12")

(*) Daha büyük hasarlar için ısıyla daralan kapamalar önerilir. (Berry Plastics kaynak yeni kapamalarına bakınız)

Ürünün uygun şekilde montajı için en son yayınlanmış montaj kılavuzuna bakınız.

Berry Plastics kendisinin yazılı talimatlarına göre kullanıldığında, ürünün kimyasal ve fiziksel özellikleri ve Teknik Özellikler Formu'nda belirtilen kullanım şartlarına uyacağını garanti eder. Birçok montaj şartlarının Berry Plastics kontrolünün dışında olması sebebi ile kullanıcı ürünün istenilen amaca uygunluğunu hesaplamalıdır ve buna göre tüm risk ve sorumlulukları kabul etmelidir. Berry Plastics sorumluluğu standart kurallar ve satış şartlarında belirtilmiştir. Berry Plastics bundan başka açıklanmış veya ima edilmiş hiçbir garanti vermez. Bu Teknik Özellik Formunda belirtilen tüm bilgiler yönlendirme amaçlıdır ve haber vermeden değiştirilebilir. Bu Teknik Özellik Formu bu ürün için hazırlanmış tüm eski formları geçersiz kılar.

BERRY
PLASTICS
CORPORATION
AND SUBSIDIARIES
CORROSION PROTECTION GROUP
www.berrycpg.com

Headquarters : Berry Plastics Tapes & Coatings Division, Franklin MA, USA

Franklin, MA, USA
Tel: +1 508 918 1714
US Toll Free: +1 800 248 0149
Fax: +1 508 918 1910
CPG@berryplastics.com

Houston, TX, USA
Tel: +1 713 676 0085
US Toll Free: 01 888 676 7202
Fax: +1 713 676 0086
CPGH@berryplastics.com

Tijuana, Mexico
Tel US: +1 866 9 CORROSION
Fax US: +1 619 424 4258
Tel Mexico: +52 664 607 0926
Fax Mexico: +52 664 623 6463
@berryplastics.com

Aarschot, Belgium
Tel: +32 16 55 36 00
Fax: +32 16 55 36 74
CPGE@berryplastics.com

Baroda, India
Tel: +91 2667 264721
Fax: +91 2667 264724
CPGIN@berryplastics.com

Yerel Distribütör/ Temsilci:



SAMM Teknoloji İletişim San ve Tic A.Ş.
Yeniöl Sk. Etap İş Merkezi D Blok No: 22 Kat:4
34722 Acıbadem - Kadıköy / İSTANBUL
Tel : +90-216-444 1 SAM(726) Faks : +90-216-325 22 24
E-Mail: info@samm.com www.samm.com